

 城山産業株式会社
SHIROYAMA SANGYO CO.,LTD.

Company Profile

未来に向かって進化する創造力

モーター・発電機用電磁鉄芯及びトランス・リアクトル用電磁鉄芯の専門メーカーとして、そしてこの分野におけるリーディングカンパニーとして、当社が歩んでこられた理由。それは当社の進化し続ける『創造力』にあります。『創造力』は新たな製品を生みだし、その製品が次の『創造力』を生みだします。永年培ってきた知識と技術を基とし、多様化するニーズに応えるため、そして最高品質の製品を提供するため、常にあらゆる創造力を進化させています。私たちは専門メーカーの立場から、常に創造的で戦略的な提案をしていくことで、モーター・発電機用電磁鉄芯及びトランス・リアクトル用電磁鉄芯の未来を拓いていきます。

(株)城山コアテクノロジー

中型
モーター用

中型
モーター用

小型
モーター用

中型
モーター用

金型整備

本社工場



300

元気なモノ作り中小企業300社

経済産業省中小企業庁より「元気なモノ作り中小企業300社」(日本のイノベーションを支えるモノ作り中小企業部門) 2009

二階 設備

経済産業省中小企業庁より
「元気なモノ作り中小企業300社」
(日本のイノベーションを支えるモノ作り
中小企業部門)
2009年受賞



第二工場

金型工場

トランス・リアクトル用

大型
発電機・
モーター用

世界を動かす揺るぎない技術

企業を取り巻く環境が加速度的に変化しそして高度化している現在、
モーター・発電機用電磁鉄芯及びトランス・リアクトル用電磁鉄芯の分野において、
日々進化することが求められています。

当社は世界標準の設備と技術、進化し続ける創造力、そして当社の特長でもある
一貫生産体制により、トータル的な製品技術の開発、徹底した品質管理、
納期管理を実現しています。

私たちは高い技術力と専門メーカーによる一貫生産体制で、日々、高度化、
多様化する市場のニーズに対し、スピーディーかつフレキシブルに高次元な製品の
追求を続けていきます。

試作から量産品まで行う一貫生産体制

当社は、「金型の設計・製作」「試作品や量産品の製造」「品質管理」「納期管理」といった製品に関する一連のプロセスを、自社内で完結できる体制を構築しております。（一貫生産体制）

近年、短納期対応のニーズが強まってきており、こうしたご要望にお応えするためには、金型や機械設備の安定的な稼働が不可欠です。

そのため当社では、金型のメンテナンスや修理においては「金型整備部門」を、機械設備の保全においては「生産技術部門」を常設し、お客様のご要望に対し、スピーディーかつフレキシブルにお応えできる体制を整備しております。

また、全社的な生産改善活動を通じ、製造支援装置の開発・製作も生産技術部門で行っており、さらなる生産性向上の実現に向け、日々取り組んでおります。

金型メンテナンス・修理

営業

(打合せ・受注管理)



金型設計

(CAD/CAM)



金型製作



スタンピング トライ



生産技術

(設備保全、生産改善、
製造支援装置開発・製作)



営業品目

城山産業株式会社

●回転機用電磁鉄芯

産業機械関連向け
自動車関連向け
車両・運搬機械関連向け
船舶関連向け
空調関連向け
家電製品向け 等

●精密金型

試作用簡易金型
順送型内積層金型
その他
▪ 金型の修理・メンテナンス
▪ ワイヤークット加工による
試作品製作 等

●トランス・リアクトル用電磁鉄芯

一般規格 E.I コア
城山規格 E.I コア
自動積層 E.I コア
自動積層切コア
短冊コア
斜角コア
ラウンドコア
アングル (E.I コア用鉄枠)
ランチャー (鉄芯挿入機)

株式会社 城山コアテクノロジー

●各種鉄芯の二次加工

溶接加工
リベットカシメ加工
パニング加工
接着加工
静電塗装
巻き線 等

グループ企業との協力体制

- 株式会社城山コアテクノロジー
- 株式会社大阪電業社

溶接やリベットカシメ、静電塗装、バニシング、巻き線などの二次加工も、グループ企業である『城山コアテクノロジー』で行っております。
 また『大阪電業社』では、銅線の加工販売や絶縁材の販売を行っており、こうしたグループ企業と『城山産業』とが緊密に連携し、
 モーター・発電機用電磁鉄芯及びトランス・リアクトル用電磁鉄芯で必要となるサービスを、トータルでお客様に提供できる体制を構築しております。

銅線の加工販売 (大阪電業社)



本生産 (プレス加工)



二次加工

(城山コアテクノロジー)

- ・溶接・リベットカシメ
- ・静電塗装・バニシング
- ・巻き線等



品質管理・検査



出荷・配送



株式会社大阪電業社

電線絶縁材事業 (★印は自社製品です)
 〈電線〉

■裸線

- ・裸軟銅線 (丸、平角線) ★
- ・撚線 (硬、軟)
- ・アルミ線 (丸、平角線)

■横巻線

- ・綿巻平角線
- ・ガラス巻 平角線 (B種、F種、H種) ★
- ・紙巻平角線★
- ・ノーマックス 巻平角線★
- ・ペット 巻平角線★
- ・アミン 紙巻平角線★
- ・耐熱テープ巻平角線★

■焼付線

- ・ホルマール線 (PVF)
- ・ポリウレタン線 (UEW)
- ・ポリエステル線 (PEW)
- ・ポリエステル ポリアミドイミド線 (AIHPW, AMW-XV)
- ・ポリアミドイミド線 (AIW)
- ・ポリイミド線 (PIW)
- ・タイフロン線 (RW)
- ・セメンティングエナメル線 (CEW)
- ・合成エナメル平角線

■絶縁電線

- ・電子 電気機器配線用電線
- ・電気機器用口出線
- ・各種エコ電線
- ・産業用電線 (CV, CVT, VVF, VVR 他)
- ・TEX-E (三層絶縁電線)
- ・600Vビニール電線、耐火耐熱電線、キャブタイヤケーブル

UL、CAS 規格

■伸銅品

- ・条、帯、棒、管、箔

〈電気絶縁材料〉

- ・ワニス、絶縁紙、フィルム、絶縁テープ、絶縁チューブ、積層板、ハンダ、コイルポビン、圧着端子、合成樹脂等、バスダクト、その他

〈特品〉

- ・照明器具全般
- ・巻線機
- ・空調機器全般
- ・各種トランス
- ・電気工事
- ・巻線工具類
- ・受電設備
- ・その他

〈光通信関連〉

- ・放送用光カメラケーブル
- ・携帯電話基地局関連
- ・情報通信用光ケーブル
- ・その他



モーター工場内

モーター・発電機用電磁鉄芯

Magnetic core laminations for mortor and generator



高速自動プレス400t



ノッチングマシン(ロボット付)



自動積層コア

直径 10mm から最大 1300mm までの様々な用途に応じた製品をご提供しています。また板厚についても、0.2mm から 1.0mm までの積層加工が可能です。リベットカシメ、溶接、シャフト圧入、静電塗装といった二次加工もグループ企業等で行うことにより、高次元な製品を安定的に供給することが可能です。

【主な製品】

- ・自動積層コア
- ・リベットカシメコア
- ・溶接コア
- ・静電塗装
- ・巻き線

【主な用途】

- ・モーター用
- ・発電機用
- ・回転機用
- ・ソレノイド用

等々

等々



リベットカシメコア



溶接コア



静電塗装



巻き線



粉体自動静電塗装機



高速自動プレス 220t



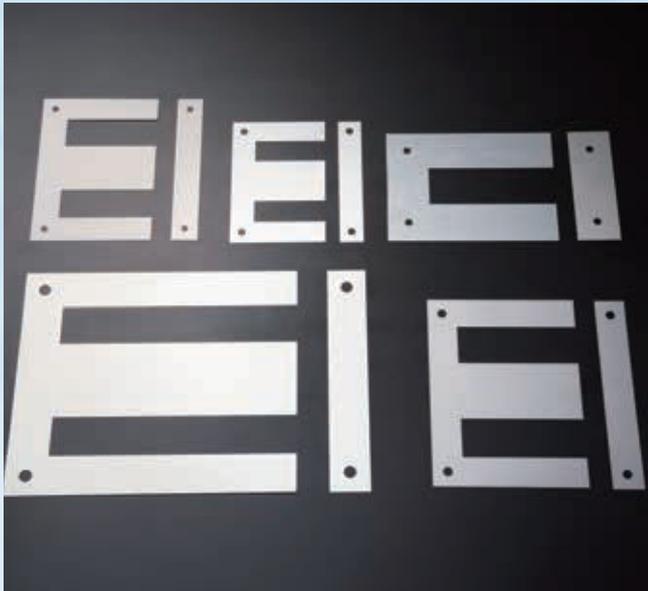
トランス 工場内

トランス・リアクトル用電磁鉄芯

Magnetic core laminations for transformers and reactors



スイングシャーライン



一般規格 E.I コア

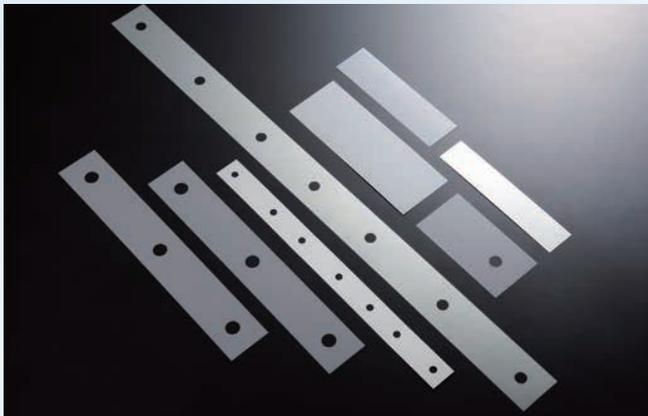
民生品用の小型のものから電力関連用の大型のものまで、様々なニーズにお応えできる多種多様な金型を有し、豊富な在庫と迅速な出荷体制でお客様への即納を実現しています。また特殊な製品についても、材質の検討、購入、製品化まで対応しており、レベルの高いニーズにお応えしています。

【主な製品】

- ・一般規格 E.I コア
- ・城山規格 E.I コア
- ・自動積層 E.I コア
- ・自動積層切コア
- ・短冊コア
- ・斜角コア
- ・ラウンドコア
- ・アングル (E.I コア用鉄枠)
- ・ランチャー (鉄芯挿入機)

【主な用途】

- ・トランス用
- ・リアクトル用
- 等々



短冊コア



斜角コア



自動積層 E.I コア 切コア



アングル (E.I コア用鉄枠)



ラウンドコア



ランチャー (鉄芯挿入機)

精密金型

Precision press metal dies



CAD/CAMによる高精度な設計、そして永年培った技術力と最先端の精密機械を駆使し、板厚0.015mmから2.3mmまでを加工することができる金型製作を行っています。試作用の簡易金型から量産用の本金型まで、様々なニーズにフレキシブルにお応えしています。

【製品ラインナップ】

- ・ワイヤーカットでの試作
- ・試作用簡易金型
- ・順送型内積層金型



ワイヤー放電加工機



ジグボーラー



CAD/CAM

品質保証体制

Quality assurance system



最新の検査設備を導入し、新規製品の初品検査、量産品の出荷検査などを確実かつ入念に行っております。

また、品質的な問題などに対し、迅速に原因分析・究明を行い、現場へスムーズに情報を提供し、更なる品質向上に努めております。





SHIROYAMA SANGYO CO.,LTD.

<http://www.shiroyama-ind.co.jp/>



本社工場/Main office and factory

〒503-0937 岐阜県大垣市釜箇4丁目18番地
18, Kamafue 4-chome, Ogaki-city, Gifu, 503-0937 Japan
Tel : 0584-89-1010 (代) Fax : 0584-89-3937



第二工場/Second factory

〒503-0933 岐阜県大垣市外野3丁目60番地3
60-3, Sotono 3-chome, Ogaki-city, Gifu, 503-0933 Japan
Tel : 0584-89-3975 (代) Fax : 0584-89-8987

グループ企業



〒503-0937 岐阜県大垣市釜箇4丁目18番地
(城山産業本社工場内)
18, Kamafue 4-chome, Ogaki-city, Gifu, 503-0937 Japan
Tel : 0584-87-1050 (代) Fax : 0584-89-3937



〒581-0814 大阪府八尾市楠根町3丁目21-1
21-1, 3-chome, Kusune-cho, Yao-city, Osaka,
581-0814 Japan
Tel : 072-924-0511 (代) Fax : 072-924-0515