客のすそ野を広げる。

き上げる。総額約11億円を投じ、大型製品に対応できる体制を整備し、顧

建設する。5月に着工し、2013年1月に稼働の予定。また本社工場に

一作機械向け開拓



客である家電メーカーは を生産している。主要顧 ァープレスで板金を打ち 抜いて自動積層し、コア 城山産業はトランスフ

海外生産シフトを加速し

金型の生産体制を整え

新規設備を導入し、コアの月産能力を現在の約2%増の約2250%に引 010)は、モーター・トランス用電磁鉄芯(コア)向け金型の新工場を 【岐阜】城山産業(岐阜県大垣市、竹中幸三社長、0584・89・1 と、既存金型工場棟の2 倍以上にしてより大きな 積は約1300平方が 敷地内に置く。延べ床面 棟は本社近隣の第二工場 生き残りを図る。 メーカー向け需要を開 動車メーカーや工作機械 減などを通じ、国内での 拓。大型対応、コスト削 コア向け金型の新工場

ている。これを受け、自 0万円。 レス機2台を導入した。 の加圧能力300%級プ は既存設備に比べて大型 備を合わせて5億600 また本社のコア工場に

を整える。 速化、多数個取りの体制 3000万円。大型・高 加する。投資額は計3億 4月に同200少級を追

を改修する計画。改修方 本社プレス工場棟の一部 さらに老朽化している

シニングセンター(M C)、ジグボーラー、門 を移設するほか、門型マ る。金型工場棟の全設備

する。投資額は建物、設 型研磨機などを追加導入

める。設備レイアウト変一つなげる。 法などを詰めて時期を決一更などにより、効率化に